FICHA TÉCNICA

Tubería HDPE liso PE100

Conducción a presión · referencia ISO 4427

DESCRIPCIÓN

Tubería de polietileno de alta densidad PE100 con pared sólida, para conducir agua, agua de proceso, relaves y pulpas a presión en faena. La clase de presión (PN) es la presión máxima de trabajo, en bar, con agua a 20 °C: a igual diámetro, un PN más alto trae más pared.

DATOS TÉCNICOS

Material	Polietileno de alta densidad PE100, con aditivo de protección UV	**Norma de referencia**	Referencia ISO 4427 (tubos de polietileno para agua a presión); certificado por confirmar, se pide al cotizar
Diámetros	20 a 450 mm de diámetro exterior (ver tabla)	**Clases de presión**	PN 6, PN 8, PN 10, PN 12,5, PN 16 y PN 20, según diámetro
PN y pared (PE100)	A igual diámetro, un PN más alto trae más pared. El espesor de cada medida está en la tabla de espesores.	**Diseño PE100**	MRS 10 MPa, coeficiente C = 1,25 y tensión de diseño 8 MPa a 20 °C para 50 años
Temperatura	El PN se define a 20 °C; sobre 25 °C se aplica un factor de reducción de la presión de trabajo	**Color**	Negro

MEDIDAS

Medidas del catálogo

DE (mm)	Clases PN	Formato
20	16	Rollo 100 m o tira
25	10 · 12,5 · 16	Rollo 100 m o tira
32	10 · 16	Rollo 100 m o tira
40	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Rollo 100 m o tira
50	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Rollo 100 m o tira
63	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Rollo 100 m o tira
75	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Rollo 100 m o tira
90	6 · 8 · 10 · 12,5 · 16 · 20	Rollo 100 m o tira
110	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Rollo 50 m o tira 6 / 12 m
125	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Tira 12 m (6 m según stock)
140	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Tira 12 m (6 m según stock)
160	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Tira 12 m (6 m según stock)
180	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Tira 12 m (6 m según stock)
200	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Tira 12 m (6 m según stock)

DE (mm)	Clases PN	Formato
225	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Tira 12 m (6 m según stock)
250	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Tira 12 m (6 m según stock)
280	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Tira 12 m (6 m según stock)
315	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Tira 12 m (6 m según stock)
355	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Tira 12 m (6 m según stock)
400	6 · 8 · 10 · 16 · 20	Tira 12 m (6 m según stock)
450	10	Tira 12 m (6 m según stock)

DE: diámetro exterior. El formato final depende del stock; confírmalo al cotizar. Se cotiza por metro.

Espesor de pared según norma · PE100

DE (mm)	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20
20	–	–	–	–	2,0	2,3
32	–	–	2,0	2,4	3,0	3,6
50	2,0	2,4	3,0	3,7	4,6	5,6
63	2,5	3,0	3,8	4,7	5,8	7,1
90	3,5	4,3	5,4	6,7	8,2	10,1
110	4,2	5,3	6,6	8,1	10,0	12,3
125	4,8	6,0	7,4	9,2	11,4	14,0
160	6,2	7,7	9,5	11,8	14,6	17,9
200	7,7	9,6	11,9	14,7	18,2	22,4
250	9,6	11,9	14,8	18,4	22,7	27,9
315	12,1	15,0	18,7	23,2	28,6	35,2
400	15,3	19,1	23,7	29,4	36,3	44,7

Espesor en mm (referencia ISO 4427). «–»: clase que la norma no considera en ese diámetro. El espesor de las demás medidas del catálogo se entrega con la cotización.

UNIONES

- Termofusión a tope: las dos puntas se calientan y se unen sin piezas extra.
- Electrofusión: coplas, codos y tees con resistencia incorporada; útil en espacios estrechos y reparaciones.
- Stub end con flange: para conectar a bombas, válvulas y equipos con brida.
- Accesorios de compresión en diámetros chicos (coplas de 20 a 110 mm).

FORMATOS

- De 20 a 90 mm: rollo de 100 m o tira.
- 110 mm: rollo de 50 m o tira de 6 o 12 m.
- Desde 125 mm: tira de 12 m (6 m según stock).
- El formato final depende del stock; confírmalo al cotizar.

Importante: Valores referenciales según norma/fabricante; confirmar con la cotización.